



OBRAS LITERÁRIAS

Vestibular 1º Semestre 2021

UNICAMP

Número:

01

2020

QUADRO DE OBRAS LITERÁRIAS

LIVRO

AUTOR

POESIA:

- **SONETOS** – *Luís de Camões*
- **SOBREVIVENDO NO INFERNO** – *Racionais Mc's*
- **A TEUS PÉS** – *Ana Cristina Cesar*

CONTOS:

- **O SEMINÁRIO DOS RATOS** – *Lygia Fagundes Telles*
- **O ESPELHO** – *Machado de Assis*

TEATRO:

- **O MARINHEIRO** – *Fernando Pessoa*

ROMANCE:

- **A FALÊNCIA** – *Júlia Lopes de Almeida*
- **O ATENEU** – *Raul Pompéia*
- **HISTÓRIA DO CERCO DE LISBOA** – *José Saramago*

DIÁRIO:

- **QUARTO DE DESPEJO** – *Carolina Maria de Jesus*

CRÔNICA:

- **A CABRA VADIA** – *Nelson Rodrigues*

SERMÕES:

- (1) **SERMÃO DE QUARTA-FEIRA DE CINZA** – ANO DE 1672;
- (2) **SERMÃO DE QUARTA-FEIRA DE CINZA** – ANO DE 1673, AOS 15 DE FEVEREIRO, DIA DA TRASLADAÇÃO DO MESMO SANTO;
- (3) **SERMÃO DE QUARTA-FEIRA DE CINZA** – PARA A CAPELA REAL, QUE NÃO SE PREGOU POR ENFERMIDADE DO AUTOR – *Antonio Vieira*